

UNIVERSIDAD ALAS PERUANAS FACULTAD DE CIENCIAS EMPRESARIALES Y EDUCACIÓN ESCUELA PROFESIONAL DE ADMINISTRACIÓN Y NEGOCIOS INTERNACIONALES

"PROYECTO DE EXPORTACIÓN DE HARINA DE QUINUA A CALIFORNIA - ESTADOS UNIDOS"

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE LICENCIADA EN ADMINISTRACIÓN Y NEGOCIOS INTERNACIONALES

PRESENTADO POR

Bach. APAZA CAHUPAZA ROSSI FIORELA https://orcid.org/0000-0001-7473-7599

ASESOR

MBA. GARCÍA BARRETO JULIO SEBASTIAN https://orcid.org/0000-0002-4311-7538

JULIACA – PERÚ 2022

Exportación harina de quinua a EE.UU

INFORME DE ORIGINALIDAD

13%
INDICE DE SIMILITUD

13%

FUENTES DE INTERNET

0%

PUBLICACIONES

8%

TRABAJOS DEL ESTUDIANTE

		.51051711112
FUENT	ES PRIMARIAS	
1	Submitted to uni Trabajo del estudiante	3%
2	repositorio.uap.edu.pe Fuente de Internet	3%
3	Vsip.info Fuente de Internet	2%
4	pdfcookie.com Fuente de Internet	1 %
5	www.rimac.com Fuente de Internet	1 %
6	Submitted to Universidad Nacional San Agustin Trabajo del estudiante	1 %
7	Submitted to Universidad Tecnologica de Peru Trabajo del estudiante	el 1 %
8	Submitted to Universidad Nacional de Sa Cristóbal de Huamanga Trabajo del estudiante	an 1 %

9	Submitted to Universidad Cesar Vallejo Trabajo del estudiante	<1%
10	www.coursehero.com Fuente de Internet	<1%
11	1library.co Fuente de Internet	<1%
12	Submitted to Corporación Universitaria Remington Trabajo del estudiante	<1%
13	es.unionpedia.org Fuente de Internet	<1%
14	www.buenastareas.com Fuente de Internet	<1%
15	www.senasa.gob.pe Fuente de Internet	<1%
16	clasificados.grippo.co.il Fuente de Internet	<1%
17	core.ac.uk Fuente de Internet	<1%
18	repositorio.usmp.edu.pe Fuente de Internet	<1%

Excluir bibliografía

Activo

DEDICATORIA

Primeramente, agradecer a Dios quien me dio el privilegio de vivir.

De manera especial a mi familia por ser siempre mi apoyo incondicional a pesar de todo. En especial a mi madre Florita por ser quien me impulsa día a día a crecer tanto personal como profesionalmente.

AGRADECIMIENTO

Agradezco infinitamente a nuestro divino señor por guiarme a lo largo de mi camino y por permitirme seguir cumpliendo con mis objetivos. A mis docentes que de alguna otra forma me han guiado en base a su experiencia, mil gracias por su paciencia, por compartir sus sabias enseñanzas y conocimientos para mi vida profesional.

INTRODUCCIÓN

Las razones que llevaron a este trabajo responden a la necesidad no solo de internacionalizar la harina de quinua, sino de ofrecerla con valor añadido en su forma de industrialización, por lo tanto se realizó un estudio descriptivo, teniendo en cuenta las diferentes etapas de harina de quinua que se pondrán en el mercado en California - EE.UU., para que se llevaran a cabo procedimientos de almacenamiento, embalaje, embalaje, A través del proceso de logística internacional en modo de exportación digital

A si mismo se planteó como objetivo general: Determinar el proceso de exportación definitiva de la harina de quinua al mercado de California – EE.UU. Los objetivos específicos fueron:

OE1: Identificar la partida arancelaria y los costos de adquisición a los diversos proveedores. OE2: Adecuar el producto a los procesos de etiquetado, empaque, embalado para su exportación. OE3: Determinar el proceso y costos de la logística interna de la unitarización. OE4: Formular la matriz de costos y evaluación económica – financiera del proyecto de exportación.

El presente proyecto de exportación tiene una pertinencia social, pues tiende a comprender las necesidades de mejora del nivel de vida de los habitantes de Juliaca, para que puedan participar en el empleo familiar de quinua en siembra hasta su comercialización en los mercados internacionales, desde el punto de vista del proyecto, generar ingresos y un margen de beneficio significativo que permita a la empresa obtener una rentabilidad y un beneficio/ coste razonable para continuar la exportación.

El capítulo 1, en el presente punto se brinda la ficha técnica del producto, describiendo sus propiedades generales y específicas, los beneficios nutricionales, el arancel a utilizar, el acuerdo comercial para exportar, tipo de presentación del producto y flujo del proceso de exportación.

El capítulo 2, se ha identificado las entidades gubernamentales en origen y destino que controlan el ingreso y/o salida del producto, también a los proveedores de materiales y materia prima, seleccionando a los mejores para realizar la exportación.

El capítulo 3, describimos todo el proceso y costo de almacenamiento del producto.

El capítulo 4, se detalla la información de las normas técnicas y pasos a realizar para el rotulado e etiquetado del producto, siendo este adecuado a las normas vigentes.

El capítulo 5, se describe el tipo de empaque sus características, criterios y procesos realizados en este punto, para que nuestro producto llegue de forma óptima a nuestro cliente.

El capítulo 6, se menciona el tipo de embalaje del producto, el proceso, tiempo y costo inmerso, para su disposición y acomodo en los contenedores a utilizar.

El capítulo 7, mencionamos el tipo de pallet a utilizar, los criterios para su selección y plano de estiba.

El capítulo 8, describimos el criterio usado para seleccionar el contenedor a utilizar, su ficha técnica el proceso de contenedorización, análisis del volumen de la carga, tiempo y costos.

El capítulo 9, se procede a definir el incoterm a utilizar en la exportación, como también la selección del proveedor que realizará el transporte local.

El capítulo 10, selección del agente de aduana en representación de la empresa ante la aduana, descripción del depósito temporal.

El capítulo 11, describe las infraestructuras de las vías logísticas del país de destino, la frecuencia de zarpe de los buques de las navieras y sus días de tránsito.

En el capítulo 12, se define los canales de distribución del producto, la condición de ventas y las tendencias de los márgenes de comercialización de compra.

En el capítulo 13, mostramos la matriz de los costos de exportación de la Harina de quinua

En el capítulo 14, realizamos el análisis del paso a paso del resultado de la evaluación financiera.

En conclusión, la iniciativa principal que me conllevo a desarrollar este proyecto de exportación es la de participar en esta oportunidad de negocio en los Estados Unidos, en la venta de harina de quinua, compitiendo con productores peruanos e internacionales en este mercado internacional

RESUMEN

Este presente trabajo descriptivo se desarrolla las fases o etapas de la exportación, identificación e información básica del producto de la harina de quinua a la llegada de la distribución en el país de destino al mercado internacional de California - EE.UU. Se procedió a la revisión de las características de la mercancía (harina de quinua) destinada a la exportación, teniendo en cuenta la elección del envasado, para el que se identificaron el material y las medidas necesarias para la exportación. Para la presentación del producto y su exportación consecuente, se demostró que las paletas de madera debían utilizarse como soporte de carga en el contenedor En cuanto a los resultados obtenidos sobre el aspecto económico financiero, el valor FOB y los indicadores económicos y financieros muestran un VAN positivo de 233,263.07, la TIR fue un 55.99% siendo mayor que el COK del 13%, resultado factible el proyecto exportación.

INDICE DE CONTENIDO

DEDICATORIAi
AGRADECIMIENTOii
INTRODUCCIÓNiv
RESUMEN vii
INDICE DE CONTENIDOvii
ÍNDICE DE TABLASxi
ÍNDICE DE FIGURASxiv
CAPITULO I PRODUCTO A EXPORTAR
1.1 FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
CAPITULO II APROVISIONAMIENTO
2.1 PROVEEDORES POTENCIALES212.2 MATRIZ DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES232.3 CONTROL DE CALIDAD242.4 COSTO DE FABRICACIÓN Y/O ADQUISICIÓN25
CAPITULO III ALMACENAMIENTO
3.1 ESTRATEGIA DE ALMACENAMIENTO
CAPITULO IV ROTULADO Y ETIQUETADO TÉCNICO
4.1 MODELO DE ETIQUETAS / ROTULADO DE PRODUCTO

4.4 COSTOS Y TIEMPO DEL PROCESO DE ROTULADO	32
CAPITULO V EMPAQUE	33
5.1 FICHA TÉCNICA DE EMPAQUE SELECCIONADO	33
5.2 CRITERIOS USADOS PARA LA SELECCIÓN DEL EMPAQUE	34
5.3 PROCESO DE EMPAQUE	34
5.4 TIEMPOS Y COSTOS DEL PROCESO DE EMPACADO	35
CAPITULO VI EMBALAJE	36
6.1 FICHA TÉCNICA DE EMBALAJE SELECCIONADO	36
6.2 CRITERIOS USADOS PARA LA SELECCIÓN DEL EMBALAJE	37
6.3 PROCESO DE EMBALAJE	37
6.4 TIEMPOS Y COSTOS DEL PROCESO DE EMBALAJE	38
CAPITULO VII UNITARIZACIÓN	39
7.1 FICHA TÉCNICA DEL PALLET SELECCIONADO	40
7.2 CRITERIOS USADOS PARA LA SELECCIÓN DEL PALLET	40
7.3 PROCESO DE PALETIZACIÓN	41
7.4 PLANO DE ESTIBA DEL PALLET	42
7.5 TIEMPO Y COSTOS DEL PROCESO DE PALETIZACIÓN	43
CAPITULO VIIICONTENEDORIZACIÓN	44
8.1 FICHA TÉCNICA DEL CONTENEDOR SELECCIONADO	44
8.2 CRITERIOS USADOS PARA LA SELECCIÓN DEL CONTENEDOR	45
8.3 PROCESO DE CONTENEDORIZACIÓN	47
8.4 PLANO DE ESTIBA DEL CONTENEDOR	48
8.5 TIEMPO Y COSTOS DEL PROCESO DE CONTENEDORIZACIÓN	49
CAPITULO IX TRANSPORTE	50
9.1.PROVEEDORES DEL TRANSPORTE INTERNO	50
9.2 COSTO DE TRANSPORTE INTERNO (INLAND FREIGHT)	51
9.3 PROVEEDORES DE SERVICIO DE TRANSPORTE INTERNACIONAL	52
9.4 COTIZACIONES DE ELETE MARÍTIMO	52

CAPITU	ILO X SERVICIO DE SOPORTE AL COMERCIO INTERNACIONAL 54
10.1	AGENTES DE ADUANA
10.2	COSTO DE AGENCIAMIENTO55
10.3	ASEGURADORAS56
10.4	PÓLIZA DE SEGUROS (COBERTURA COSTO)57
10.5	TERMINALES Y ALMACENAJE 60
CAPITU	ILO XI INFRAESTRUCTURA PARA LA DISTRIBUCIÓN FISICA EN EL PAIS
	DE DESTINA62
11.1	PUERTOS, AEROPUERTOS O TERMINALES TERRESTRES DISPONIBLES
Р	PARA LA CARGA62
PERI	JANA
11.2	ANÁLISIS DE LA INFRAESTRUCTURA VIAL, PORTUARIA Y AÉREA 64
11.3	DESCRIPCIÓN, ANÁLISIS DE LOS PRINCIPALES PUERTOS Y
А	EROPUERTOS INCLUYENDO RUTAS, INFRAESTRUCTURA, CAPACIDAD,
R	RESTRICCIONES, SERVICIOS, PROCEDIMIENTOS, COSTOS, ETC 65
11.4	DATOS DE PROVEEDORES DE SERVICIOS LOGÍSTICOS EN EL PAÍS
D	DESTINO
CAPITU	ILO XII DISTRIBUCIÓN 67
12.1	MAPEO DE LA SECUENCIA COMERCIAL PROVEEDOR-CONSUMIDOR67
12.2	IDENTIFICACIÓN Y DESCRIPCIÓN DE CANALES DE DISTRIBUCIÓN 68
12.3	CANAL CON MAYOR FLUJO COMERCIAL PARA LAS IMPORTACIONES
D	PEL PRODUCTO
12.4	IDENTIFICACIÓN Y CUANTIFICACIÓN DE LOS MÁRGENES DE
11	NTERMEDIACIÓN, CONDICIONES DE COMPRA (60-90-120 DÍAS,
11	NCOTERMS UTILIZADOS), VOLÚMENES MÍNIMOS, ETC70
12.5	PERSPECTIVAS ESPERADAS EN MATERIA DE EVOLUCIÓN,
D	DIVERSIFICACIÓN, SIMPLIFICACIÓN O ESPECIALIZACIÓN DE LOS
А	CTORES DE LOS CANALES DE DISTRIBUCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN.74

12.6 TENDENCIAS ACTUALES Y SU IMPLICACIÓN PARA LOS MÁRGE	ENES DE
COMERCIALIZACIÓN, EXIGENCIAS DE COMPRA Y COMPETENCIA	A DE
PRODUCTOS POR CANAL	74
CAPITULO XIII MATRIZ DE EXPORTACIÓN	75
CAPITULO XIV EVALUACIÓN ECONÓMICA FINANCIERA	77
CONCLUSIONES	79
FUENTE DE INFORMACIÓN	80

ÍNDICE DE TABLAS

TABLA 1	EXPORTACIÓN DE HARINA DE QUINUA A ESTADOS UNIDOS 18
TABLA 2	CONVENIO INTERNACIONAL PERÚ – ESTADOS UNIDOS 19
TABLA 3	PROVEEDORES POTENCIALES DEL PRODUCTO (QUINUA) 22
TABLA 4	PROVEEDORES DE SUMINISTROS DIVERSOS22
TABLA 5	MATRIZ DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES
TABLA 6	ORGANISMOS Y CERTIFICACIÓN DE CONTROL DE CALIDAD EN EL PERÚ
TABLA 7	ORGANISMOS QUE SE ENCARGAN SE SALVAGUARDAR LA INDUSTRIA ALIMENTARIA EN ESTADOS UNIDOS
TABLA 8	COSTO DEL PRODUCTO (HARINA DE QUINUA)25
TABLA 9	MOBILIARIO UTILIZADO PARA EL PROCESO DE ALMACENAJE DE LA HARINA DE QUINUA
TABLA 10	COSTO FIJO DE ALMACÉN
TABLA 11	COSTOS DEL PROCESO DE EMPACADO PARA LA PRESENTACIÓN35
TABLA 12	TIEMPOS Y COSTOS DEL PROCESO DE EMBALAJE 38
TABLA 13	TIEMPO Y COSTO DEL PROCESO DE CONTENEDORIZACIÓN . 49
TABLA 14	PROVEEDORES DE SERVICIO TRANSPORTE INTERNO 51
TABLA 15	COSTO DEL TRANSPORTE TERRESTRE INTERNO 51
TABLA 16	PROVEEDORES DE SERVICIO DE TRANSPORTE INTERNACIONAL
TABLA 17	COSTO DE AGENCIAMIENTO56
TABLA 18	TERMINALES DE ALMACÉN MOLLENDO - AREQUIPA 60
TABLA 19	GASTOS GENERALES Y ADMINISTRATIVOS

TABLA 20	MATRIZ DE COSTOS DE EXPORTACIÓN76
TABLA 21	FUENTES DE FINANCIAMIENTO77
TABLA 22	DATOS PARA PROYECCIÓN FINANCIERA 77
TABLA 23	FLUJO DE CAJA FINANCIERO
TABLA 24	RESULTADOS DE LOS INDICADORES ECONÓMICO - FINANCIEROS

ÍNDICE DE FIGURAS

FIGURA 1	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	17
FIGURA 2	RESTRICCIONES Y PROHIBICIONES DE EXPORTACIÓN	18
FIGURA 3	FLUJOGRAMA DEL PROCESO DE EXPORTACIÓN DE HARINA QUINUA A CALIFORNIA	
FIGURA 4	ESCALA DE EVALUACIÓN DE LIKERT	23
FIGURA 5	LAY-OUT DE ALMACÉN	27
FIGURA 6	VISTA POSTERIOR DEL ROTULO DEL PRODUCTO	30
FIGURA 7	VISUALIZACIÓN DE ETIQUETADO	32
FIGURA 8	FICHA TÉCNICA DEL EMPAQUE INTERNO SELECCIONADO	33
FIGURA 9	CRITERIOS PARA LA ELECCIÓN DE EMPAQUE	34
FIGURA 10	FICHA DE EMBALAJE	36
FIGURA 11	EMBALAJE PARA DESPACHO DE LA HARINA DE QUINUA	38
FIGURA 12	FICHA TÉCNICA DEL PALLET SELECCIONADO	40
FIGURA 13	PROCESO DE PALETIZACIÓN	42
FIGURA 14	PLANO DE ESTIBA DEL PALLET	42
FIGURA 15	MUESTRA DE ESTIBA DEL PALLET	43
FIGURA 16	TIEMPOS Y COSTOS DEL PROCESO DE PALETIZACIÓN	43
FIGURA 17	FICHA TÉCNICA DEL CONTENEDOR	44
FIGURA 18	MODELO DEL CONTENEDOR	45
FIGURA 19	PROCESO DE CONTENEDORIZACIÓN	47
FIGURA 20	PLANO DE ESTIBA DEL CONTENEDOR	48
FIGURA 21	PLANO DEL REVERSO DEL CONTENEDOR	48
FIGURA 22	MODELO DE CAMIÓN PARA TRANSPORTE DE LA CARGA	50

FIGURA 23	INCOTERM FOB (2020)
FIGURA 24	COSTO DE SERVICIO MARÍTIMO
FIGURA 25	CONSULTA DE AGENTES DE ADUANAS 55
FIGURA 26	AGENCIA DE ADUANAS CONTRATADO 55
FIGURA 27	LOGOTIPO EMPRESA ADUANERA SELECCIONADA 56
FIGURA 28	HARINA DE QUINUA EMPRESA ASEGURADORA RIMAC SEGUROS
	57
FIGURA 29	SEGURO DE TRANSPORTE MARÍTIMO EMITIDO POR RIMAC SEGURO
FIGURA 30	COSTO DEL ALMACENAMIENTO EMPRESA TISUR S.A 61
FIGURA 31	PUERTOS COMERCIALES DE ESTADOS UNIDOS - CALIFORNIA.63
FIGURA 32	FRECUENCIA DE TRANSPORTE MARÍTIMO DEL PUERTO DE
	MATARANI – CALIFORNIA (EE. UU)
FIGURA 33	ILUSTRACIÓN DEL PUERTO DE LOS ÁNGELES EN EL ESTADO DE CALIFORNIA
FIGURA 34	IMAGEN DE EMPRESAS LOGÍSTICA, ESTADOS UNIDOS 66
FIGURA 35	SECUENCIA DE DISTRIBUCIÓN
FIGURA 36	CANAL DE DISTRIBUCIÓN INTERNACIONAL ELEGIDO 69
FIGURA 37	ASPECTOS DEL CONTRATO COMPRA VENTA INTERNACIONAL71
FIGURA 38	INCOTERM A UTILIZAR FOB: FREE ON BOARD72
FIGURA 39	FACTURA PROFORMA COMERCIAL INVOICE
FIGURA 40	ACTIVO FIJO Y DEPRECIACIÓN EQUIPOS DE OFICINA75
FIGURA 41	INTERPRETACIÓN DE LOS INDICADORES ECONÓMICO 78

CAPITULO I

PRODUCTO A EXPORTAR

1.1 Ficha Técnica del producto

La harina de quinua es un alimento excelente, su calidad se debe a su alto contenido de aminoácidos esenciales en comparación con cualquier otro grano.

En la ficha técnica seleccionada se especifican las características del producto a exportar, detallando las propiedades generales y especificas del producto (harina de quinua)

Figura 1Ficha Técnica del producto

FICHA TECN	NICA DE LA HARINA DE QUIN	UA
producto específico	harina de quinua	
nombre común	harina	
nombre comercial	El dorado	
partida arancelaria	1102909000	
DE	SCRIPCION GENERAL	
usos	alimento, repostería, panificad	ora
unidad de medida	Kilos	
La harina de quinua es un producto altamente asimilable y con un buen perfil nutritivo, elaborado a base de granos seleccionados de quinua		
presentación de envase	bolsas de papel Kraft de doble	pliegue
bolsas de papel Kraft de doble pliegue de 75 cm de lago X 45 cm de ancho X 10 cm de fuelle		
CARACTE	RISTICAS ORGANOLEPTICA	S
Color	Blanco	
olor	característico del producto	
sabor característico de la harina		
CARACT	ERISTICAS FISICOQUIMICAS	
humedad	Max 12%	
pureza total	99.99%	
saponina	ausencia	
PRO	PIEDADES ESPECIFICAS	
	energía: 1578 kJ /377 kcal 377	grasa: 4.80 g
composición nutricional calorías portadas de 100 g	proteínas: 11 g	grasa saturada: 1.00 g
	hidratos de carbono: 72.40 g	fibra: 8.50 g
	azucares: 0.00 g	sal: 0.006 g
ida útil 12 meses después de su elaboración		oración
requisito mínimo para su comercialización	certificación y registro sanitario - SENASA	
Almacenamiento	conservar en un lugar fresco, limpio, seco, preservada de la luz, de la humedad, del calor y bien envasada, sea en su propio paquete una vez abierta, debe de pasarse a un tarro preferiblemente de vidrio con tapa hermética	

Nota. Tomado de infografía Promperú (2021). Elaboración propia.

1.2 Clasificación arancelaria del producto

Es importante prestar atención a esta clasificación ya que nos indica qué impuestos, derechos y obligaciones tenemos que pagar, y qué normas y restricciones no arancelarias debemos cumplir antes de presentar las mercancías a despacho.

La partida arancelaria en Perú es usada para la exportación de quinua blanca con partida número 1102909000

Tabla 1Exportación de harina de quinua a estados unidos

Partida arancelaria	designación de la mercancia
11.02	Harina de cereales, excepto el trigo o de morcajo (tranquillón)
1102.09.90.00	las demás

Nota. Tomada data Sunat aranceles (2022). Elaboración propia

Figura 2Restricciones y prohibiciones de exportación.

EXONERACION DE CERTIFICADO DE INSPECCION	
No existen restricciones de Inspección	
No existen Prohibiciones de salida de la mercancía	
No existen Prohibiciones del Ingreso de la mercancía	
Nota. Tomada data Sunat (2022)	

Es importante prestar atención a esta clasificación. Indica qué impuestos, aranceles y otras contribuciones debes pagar, y te dice qué reglas y restricciones no arancelarias debes cumplir antes de ofrecer la mercadería a despacho. La partida arancelaria en Perú es usada para la exportación de quinua blanca con partida número 1102909000

Tabla 2Convenio internacional Perú – Estados Unidos

País	N°	convenio internacional	fecha de vigencia
EE.UU	802	acuerdo comercial PERÚ - EE.UU.	01/01/2013-3/12/1999

Nota. Tomada data Sunat convenios internacionales (2022). Elaboración propia

1.3 Flujograma del proceso productivo de harina de quinua.

Los procesos realizados en la exportación del producto (harina de quinua) comprende desde el ingreso al almacén de la harina de quinua hasta su etiquetado y almacenado.

Figura 3

Flujograma del proceso de exportación de harina de quinua a California



Nota. Elaboración propia

continuación, se detallan de manera general cada etapa de proceso:

1. Recepción y acopio de la materia prima

Este proceso se realiza la recepción del grano de quinua ya previamente procesada, adquirida de una planta que cuenta con habilitación sanitaria y certificación de DIGESA lista para posteriormente ser molida.

2. Molido y tamizado

En este proceso se realiza el molido del grano de quinua que anteriormente ya fue seleccionada se utiliza los molinos tipo comba, estos forman partículas que surcan por el molido según su consistencia de polvo esto origina una fracción de fibra y polvo fino, mediante un tamiz este se puede convertir en polvo ultra fino

3. Pesado

En este proceso se hace el pesado de la materia prima después del molido en balanza electrónica verificando que contenga los 25 kg.

4. Envasado y etiquetado

En este proceso se realiza el envasado a mano en sacos de papel Kraft de capacidad de 25 kg,

Etiquetado: nuestra etiqueta que será impresa en bolsas de papel Kraft.

5. Almacenado

Finalmente se procederá a guardar el producto embolsado en un ambiente seguro, el cual debe ser un lugar fresco y seco con temperatura no mayor a: 18° C. con humedad no superior al 15%

CAPITULO II

APROVISIONAMIENTO

2.1 Proveedores potenciales

El proveedor de nuestra materia prima de (quinua) de la empresa EL DORADO SAC, son agricultores debidamente seleccionados de las distintas zonas de productores de la provincia San Román, quienes siembran la quinua bajo estándares permitidos por el sistema de calidad para que puedan participar como proveedores y suministradores.

En la siguiente tabla se enumeran los proveedores clasificados.

Tabla 3Proveedores potenciales del producto (quinua).

N°	proveedor	sede	características
1	cooperativa agroindustrial sur andino caminaca limitada - sur andino Ltda.	jr. puno nro. 126 plaza de armas caminaca (frente a la iglesia)	especializada en cultivo de cereales (excepto arroz), legumbres y semillas oleaginosas, molido
2	centro de recursos naturales y medio ambiente	parque industrial salcedo <u>mz</u> . n lote 11, puno	quinua

Nota. Tomado registro proveedores Sunat (2022). Elaboración propia.

A continuación, se describen los proveedores de los suministros, materiales, envases y embalajes y otros, que intervendrán el proceso de elaboración de la harina de quinua:

Tabla 4Proveedores de suministros diversos.

	PROVEEDOR	SEDE	CARACTERISTICAS
1	SACPRO PERU	Av. Argentina 327/peaje. 1 Tda 4-Z C.C la bellota – lima	atención de todo tipo de envases y embalaje como sacos cajas bolsas de papel bolsas de polipropileno etc.
2	INVERSIONES PERU J&P	AV. Pedro Ruiz gallo 1061, ate lima 03- Perú	Especializado en saos big bag, bolsas de papel Kraft, sacos de polipropileno, parihuelas plásticas, servicio de logística integral
3	INVESIONES CORDERO MAX E.I.R.L.	Cabo Egusquiza armes 177 – 179, urb. La viña – san Luis	Especialista en sacos de papel Kraft sacos de yute, sacos de arpillera, sacos pesqueros. Bolsas de mercado, saco minero pesado, sacos cosecheros, servicio de impresión
4	CORPORACION DELCORP	Calle san Martín de Porres, lima01	Bolsas de papel carbón, bolsas para pegamento de mayólica, bolsas de papel kraft blanco, impresión

Nota. Tomado registro proveedores Sunat (2019). Elaboración propia

2.2 Matriz de selección de proveedores

A fin de efectuar una correcta y adecuada selección de nuestros proveedores de quinua, se procedió a formula una matriz identificando los nombres y los criterios escogidos para la evaluación respecto a la calidad, el precio, la distancia y el plazo de entrega.

Tabla 5 *Matriz de selección de proveedores*

N°	criterios de selección de proveedores	A calidad	B precio	C dis	tancia	D plazo entrega	t	puntaje otal
1	cooperativa agroindustrial sur andino caminaca limitada - sur andino Itda		i	5	4		5	18
2	centro de recursos naturales y medio ambiente	1 8	1	3	5		4	16

Nota. Tomado de data Marketplace (2022). Elaboración propia

Asimismo, a cada proveedor se le calificó de acuerdo a la escala de Likert de uno (1) a cinco (5); siendo cinco la nota más alta. De acuerdo con la siguiente figura:

Figura 4

Escala de evaluación de LIKERT

	Criterios evaluación
1	Muy de acuerdo
2	Deacuerdo
3	Indeciso
4	En desacuerdo
5	Muy en desacuerdo

Nota. Tomado data benchmarking (2018). Elaboración propia

Una vez calificado cada proveedor, es que se da como ganador a la cooperativa agroindustrial sur andino caminaca limitada - sur andino Ltda., teniendo un puntaje de 18.

2.3 Control de Calidad

El control de calidad del producto a exportar harina de quinua es estricto y rígido dentro de las empresas exportadoras, es iniciado desde una selección de proveedores, el abastecimiento adecuado de la materia prima hasta que se realiza el producto final obteniendo excelente producto de harina de quinua en el cual la inscripción sanitaria en constante cumplimiento con la calificación sanitaria fitosanitaria del servicio de sanidad agraria (SENASA) y dirección general de salud ambiental (DIGESA) a continuación en la siguiente tabla se muestra los organismos y control de calidad de la empresa exportadora

Tabla 6Organismos y certificación de control de calidad en el Perú

Nº	DESCRIPCIÓN	SIGLA
1.	Instituto Nacional de la Calidad	INACAL
2.	Servicio de Sanidad Agraria	SENASA
3.	Dirección General de Salud Ambiental	DIGESA
4.	Gestión de Calidad	ISO 9000

Nota. Tomado registro RAM Promperú (2022). Elaboración propia

Tabla 7Organismos que se encargan se salvaguardar la industria alimentaria en Estados Unidos.

Nº	DESCRIPCIÓN	SIGLA
1	Administración de alimentos y medicamentos	FDA
2	servicio de inspección y seguridad alimentaria – USA	FSIS
3	Agencia de Protección Ambiental EE. UU	EPA
4	inspección de sanidad animal y vegetal- USA	APHIS

Nota. Tomado registro del gobierno de estados unidos Fuente: Elaboración propia

2.4 Costo de fabricación y/o adquisición

Para determinar el costo del producto (quinua), el proceso se ejecuta desde la puesta de los granos de quinua negra entregados por el proveedor principal seleccionado que ganó la buena pro, es decir a cooperativa agroindustrial sur andino; así como los costos incurridos en las fases de recepción de la materia prima, esta empresa nos entregara el producto ya clasificado.

Tabla 8

Costo del producto (Harina de quinua)

N°	DESCRIPCIÓN	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1.	harina de quinua	7.50	Kg.	25,000	187500.00	48828.13
2.	bolsas de papel kraft de 75 L x 45 A, con fuelle de 10	2.75	Unidad	1,000	2,750.00	716.15
	Sub Total				190,250.00	49,544.27
4.	Gastos directos Obreros a destajo (02) para envase del producto.	1.00	Unidad	1,000	1000.00	260.42
	Sub Total				1,000.00	260.42
	TOTAL				191,250.00	49,804.69

Nota. Elaboración propia.

CAPITULO III

ALMACENAMIENTO

3.1 Estrategia de almacenamiento

La estrategia principal consiste que las instalaciones deben contar con planes de prevención a fin de proteger el producto almacenado libre de microorganismos, insectos y roedores.

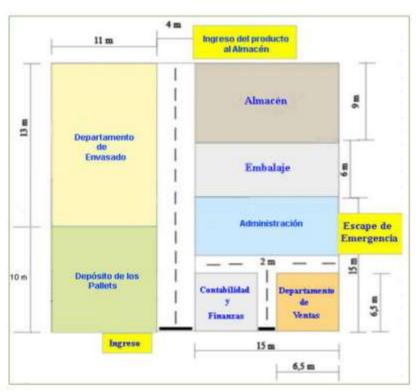
Contando el ambiente con las condiciones apropiadas, y el producto conservado en sus envases y empaques se deberá organizar las unidades de carga de almacén para un fácil y eficiente manejo de espacio y tiempo al momento de transportar la mercancía.

3.2 Lay-out de almacén

En el presente trabajo se considera una instalación conveniente para el almacén, que consta de tres áreas:

- 1. Área de producción
- 2. Área de almacén del producto elaborado
- 3. Área de SS.HH.
- Área de oficinas administrativas, para lo cual se hace el cálculo para
 Las instalaciones en general.

Figura 5Lay-out de almacén



Nota. Tomada data layout (2022). Elaboración propia.

3.3 Detalle del mobiliario usado en almacenamiento

A continuación, se describe el activo fijo (mobiliario) que forma parte del almacén.

Tabla 9 *Mobiliario utilizado para el proceso de almacenaje de la harina de quinua*

N°	Descripción	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1.	laptop Intel Core i7	2,200.00	Unidad	1	2,200.00	572.92
2.	Impresora hp	500.00	Unidad	1	500.00	130.21
4.	Sillas de madera	40.00	Unidad	3	120.00	31.25
5.	Escritorios de madera	120.00	Unidad	2	240.00	62.50
6.	Balanza Electronica de 300 Kg con Plataforma Estriada	210.00	Unidad	2	420.00	109.38
6.	Pallets de madera	20.00	Unidad	10	200.00	52.08
	Total activo fijo				3,680.00	958.33

Nota. Tomados costos Promperú (2022), Elaboración propia.

3.4 Costo fijo de almacén

Se detallan los costos que se van a incurrir en el departamento de almacén de la organización.

Tabla 10Costo fijo de almacén.

N°	Descripción	Costo	Unidad	Cantidad	Costo Total	Costo Total
1.	Alquiler de local	700.00	Unidad	1	700.00	182.29
2.	Servicio internet, telefonía	79.00	Unidad	1	79.00	20.57
3.	Servicio agua y desague	140.00	Unidad	1	140.00	36.46
4.	Costo energía eléctrica	170.00	Unidad	1	170.00	44.27
5.	Depreciación activo fijo				64.42	16.78
	TOTAL				1,153.42	300.37

Nota. Tomado cédulas costos Promperú (2022). Elaboración propia.

CAPITULO IV

ROTULADO Y ETIQUETADO TÉCNICO

4.1 Modelo de etiquetas / rotulado de producto

El etiquetado de productos en Perú es uno de los aspectos más importantes a considerar para los exportadores que deseen ingresar a este destino. Esto se debe a que las reglamentaciones federales exigen el cumplimiento por parte de varias agencias federales.

Las normas de etiquetado imponen una serie de etiquetas obligatorias en la etiqueta, que deben aparecer en inglés en la parte más destacada de la etiqueta.

Las alternativas diseñadas por la presentación del producto giraron en torno a tres elementos claves de estas, el empaque, el logo del producto y el modelo de etiqueta.

La información que debe contener la etiqueta o rotulo del producto son los siguiente:

- Nombre de la empresa exportadora
- Nombre del producto a exportar

- País de procedencia
- Composición del producto
- Peso neto en libras
- Numero de saco/total de sacos exportados
- Medidas de envase
- Fecha de elaboración.
- Fecha de expiración
- Símbolos pictóricos: para el manejo y cuidado de la mercancía

Figura 6

Vista posterior del Rotulo del producto



Nota. Tomado de Seguridad Alimentaria UE (2021). Elaboración propia

4.2 Normas técnicas aplicables

La norma técnica es un documento aprobado por un organismo en la cual establece especificaciones técnicas en este caso etiquetadas y rotuladas que se deben cumplir en los productos que se comercializan en el país y la exportación. A continuación, se presentan las normas e institución que controlan las normas.

a. La Norma Técnica Peruana NTP 011.451:2018/ aprobado por R.D N°046-2018-INACAL/ establece los requisitos de la harina de quinua para su comercialización) Comité de Normalización y Supervisión de Obstáculos No Arancelarios al Comercio – INDECOPI aplica en el etiquetado de todos los alimentos envasados, la cual especifica la información correcta que debe llevar todo alimento envasado.

b. Resolución N° 1304, (2022) Ley Aprobadora de Normas Técnicas y de Etiquetado de Productos Manufacturados. El propósito de esta ley es crear etiquetas obligatorias para los productos industriales y de consumo industrial para proteger los derechos de información del consumidor. Usuarios y Consumidores (Ley 1304).

4.3 Proceso de rotulado

En el proceso de rotulado, nuestro producto de "harina de quinua", cada una será etiquetada con el nombre de nuestra empresa, de este modo detallamos el proceso de rotulado de nuestro producto:

 Para ellos primeramente Diseñamos nuestra etiqueta manualmente para luego ver que etiqueta es el ganador, luego trabajarlo en el aplicativo Corel Draw.

- Luego se hace la elección de un proveedor para la adquisición de nuestros envases donde estará incluida la impresión de la etiqueta seleccionada.
- Con respecto a la harina de quinua, cada saco de papel Kraft doble pliegue,
 contendrá peso de 25 kg por saco, será debidamente etiquetado
- Posteriormente, se dará paso al llenado de los sacos con la harina de quinua.

Figura 7
Visualización de etiquetado.



Nota. Elaboración propia.

4.4 Costos y tiempo del proceso de rotulado

Se asumirá solamente los costos que demandan por el proceso de impresión de nuestro diseño de etiqueta y rotulado en bolsas de papel Kraft de 25 kg que se va adquirir a la empresa Corporación Delcorp los costos son económicos justamente con la adquisición del envase para la harina de quinua (sacos de papel Kraft).

En cuanto al tiempo de entrega son de ocho días hábiles

Observación: los costos del proceso de rotulado, se encuentran incluidos en el punto 2.4 costo de fabricación y/o adquisición, tabla 8 costo del producto harina de quinua.

CAPITULO V

EMPAQUE

5.1 Ficha técnica de empaque seleccionado

Se presentarán las condiciones generales respecto al empaque seleccionado para dar a conocer y precisar las características del producto harina de quinua, por lo que detallara en la siguiente figura.

Figura 8

Ficha técnica del empaque interno seleccionado

THE STATE OF THE S	MADO MATERIAL STATES
MATERIA PRIMA Y/INSUMO	Bolsas de papel Kraft
DESCRIPCION FISICA DEL PRODUCTO (SACOS DE POLIPROPILENO)	El papel Kraft es una clase de papel grueso y basto de color marrón, se fabrica con pasta química, sin blanquear y se le somete a una breve cocción es muy resistente a a desgarros
CARACTERISTICAS FISICAS DE LA MATERIA PRIMA Y/INSUMO (SACOS DE POLIPROPILENO)	Ancho 45cm largo 75cm fuelle 10cm capacidad 25kg

Nota. Tomado de Food (2021). Elaboración propia

5.2 Criterios usados para la selección del empaque

Figura 9

Criterios para la elección de empaque

CARACTERÍSTICAS	DEFINICIÓN
Costos	la suma de los costos del material y el proceso de empaquetado, deben ser que el producto sea rentable
desempeño operacional	los materiales deben de estar en buenas condiciones al momento de empaquetado, para no tener inconvenientes con el proceso.
apariencia del empaque	la materia prima utilizada debe facilitar el diseño gráfico y/estampado
Barreda	el material usado debe promover la mejor protección contra la humedad, insectos, así como la prevención del hurto del producto

Nota. Criterios ramsa 2020

5.3 Proceso de empaque

Para realizar este proceso, se hace lo siguiente:

El proceso de empaque se realiza después de haber obtenido el polvo de harina de quinua, el cual es el producto a empaquetar en sacos de polipropileno con medidas de 75cm del largo x 45cm de ancho después de ser llenado con la cantidad máxima de 25kg de harina de quinua será sellada con una maquina cocedora de sacos finalizando todo este proceso de empaque

- a. Se procede a empacar las unidades de medida bolsas de harina de quinua en bolsas de papel kraft de 25 kg gramos
- b. La bolsa del empaque cuenta con dos etiquetas, una con el logo de la marca y otra en el dorso, que contiene la descripción del producto y aspectos relevantes

de almacenamiento como temperatura y tiempo máximo de almacenamiento, tiempo de maduración, envase limpio y almacenado de forma el proceso de maduración se realice de forma eficiente y eficaz.

c. En ambas lleva la etiqueta de producto orgánico, por el cumplimiento de parámetros del mercado estadounidense.

5.4 Tiempos y costos del proceso de empacado

Dado que el proceso de empacado se realiza de forma manual, el producto debe ser de buena calidad y el costo es el siguiente. La harina de quinuas empacadas en supermercados y domicilios tiene una vida útil de 12 meses.

Tabla 11Costos del proceso de empacado para la presentación

Ν°	Descripción	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1	alquiler de maquina cocedora de sacos	0.30	Unidad	1,000	300.00	78.13
	TOTAL				300.00	78.13

Nota. Tomado cédulas costos Promperú (2022). Elaboración propia.

CAPITULO VI

EMBALAJE

6.1 Ficha Técnica de embalaje seleccionado

Es la forma de proteger al producto durante el transporte o exportación, con el embalaje podamos ver que el producto en buenas condiciones bien cuidadas y protegido

Figura 10

Ficha de Embalaje

PRODUCTO	MATERIAL
FILM DE PLASTICO	Este plástico de film es utilizado principalmente para sostener y proteger productos en tarima de madera y plástico, su uso facilita la transportación y almacenaje de los productos STRETCHH MANUAL CRISTAL 50 cm ancho longitud de 150 metros x 1.8 kg(s/)
ZUNCHO PLASTICO	

Nota. Tomado imágenes cartonería Perú (2022). Elaboración propia

6.2 Criterios usados para la selección del embalaje.

El objetivo principal del embalaje es garantizar una mayor seguridad del producto embalado y para conseguir una manipulación más rápida de la carga, utilizaremos tarimas de madera para facilitar la manipulación de la carga. El pallet es de tipo europeo convencional con unas dimensiones de 120 cm x 100 cm x 15 cm y un peso de unos 12-15 kg. Sus propiedades:

- a) Protege en la distribución a largas distancias contra riesgos.
- b) Permitir su identificación.
- c) Se adapta a las necesidades del cliente en cuanto a tamaño, ergonomía,
 calidad, etc.
- d) Resistente a la manipulación, transporte, distribución y comercialización

6.3 Proceso de embalaje

El embalaje será el mismo, bolsas de papel kraft de 45 cm x 75 cm de largo x 10 cm fuelle para harina de quinua. Es subida las bolsas encima del pallet, forrada posteriormente con film, y sujetadas con zunchos

Los pallets cumplen con la Norma Internacional a las Medidas Fitosanitarias NIF15, que rige las medidas sanitarias a las que deben ajustarse el embalaje de madera utilizados en el comercio internacional. Esto reduce el riesgo de inmersión y/o la propagación por las plagas de la propia madera.

En Perú, el SENASA es responsable de la reducción de riesgos, para lo cual los pallets de madera deben cumplir con los siguientes criterios: 105-2005-AGSENASA-

DGSV, Ordenanza Directoral No. 518-2005-AG-SENASA-DGSV y Resolución Directoral N° 017-2006-AGSENASA-DSV

Figura 11

Embalaje para despacho de la harina de quinua



Nota. Tomado de Infografía Promperú (2022).

6.4 Tiempos y costos del proceso de embalaje

Los zunchos se tercerizan por medio de la empresa sol pack, quienes en un plazo de un 1 hábil nos entregan la cantidad solicitada para el respectivo embalaje de nuestro producto

Tabla 12 *Tiempos y costos del proceso de embalaje.*

N°	Descripción	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1.	Strech Film (50 cm.) 1pallet x 2 rollos	89.00	Caja	3	267.00	69.53
2.	zunchos de plastico (poliester)	60.00	unidad	5	300.00	78.13
3.	Embalador (1)	1.50	Unidad	330	495.00	128.91
	TOTAL				1,062.00	276.56

Nota. Elaboración propia.

CAPITULO VII

UNITARIZACIÓN

La mercancía saldrá por el puerto del Callao - Perú, vía marítima con destino al Puerto de Ángeles – California. Se enviará como un full container de 40", debidamente paletizado con cinta strech film para poder asegurar los sacos, asimismo se acomodarán 50 sacos por pallet, pesando cada saco 25 kilos,

El proceso de la unitarización se hará en paletas y la carga se hará en la empresa Marvisur, la misma que se encuentra situada en la ciudad de Juliaca.

7.1 Ficha técnica del pallet seleccionado

Figura 12

Ficha técnica del pallet seleccionado

imagen	1300 am 1300 am
aplicaciones	son utilizados para el embalaje de cajas por su capacidad
almacenamiento	hasta 2 niveles
dimensión del	ancho 100 cm
pallet	largo 120 cm
pallet	altura 15 cm
peso de pallet	25 kg
tipo de madera	madera natural
vida útil esperada	22 siglos
cantidad de entrada	5
medioambiente	reparable y reciclables 100%

Nota. Tomado de datos logisber (2021). Elaboración propia.

7.2 Criterios usados para la selección del pallet

Las dimensiones utilizadas para pallet según ISO 3394 son 120m x 100m dependiendo del método de envío. Los sacos sobre pallet miden 1 metro de ancho y 1,2 metros de largo, 5 sacos por planta, para un total de 10 plantas, es decir 50 sacos por pallet, debidamente asegurados con film que asegura la mercadería. Evitando problemas de fugas o roturas

Las tarimas que se usan en el envío generalmente están hechas de madera, generalmente se usa algún tipo de madera suave y duradera que debe secarse en condiciones adecuadas para aceptar los clavos sin esterilizarse ni agrietarse.

En estos pallets se utilizan los siguientes aspectos a tener en cuenta

- a. Tamaño
- b. Costo
- c. Capacidad
- d. Material
- e. Ciclo de vida
- f. Peso y resistencia

7.3 Proceso de paletización

Se pondrán los sacos de forma ordenada y empilada cubriendo el total de capacidad del pallet para luego ser movilizado al contenedor. Tomando en consideración de las bolsas y el tamaño que tiene un pallet y además del peso que aguanta cada pallet (1,500 kg).

En el caso de estudio, alquilaremos un montacarga, quien se encargará de estibar los pallets al contenedor para su respectivo embarque.

Para realizar la carga se tomará en cuenta las medidas de los sacos y de pallet, teniendo como resultado que en la base se pondrá 5 sacos, 10 filas haciendo un total de 50 sacos por pallet, llegando a ser 1,000 kg

Figura 13

Proceso de paletización



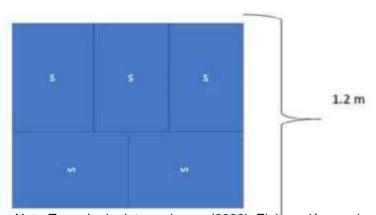
Nota. Tomado de datos calameo (2022). Elaboración propia

7.4 Plano de estiba del pallet

La distribución de Los sacos que van sobre el pallet, debe contar con las medidas adecuadas para el perfecto acoplamiento con los pallets.

Figura 14

Plano de estiba del pallet



Nota. Tomado de datos calameo (2022). Elaboración propia

Figura 15

Muestra de estiba del pallet



Nota. Tomado de datos clasificación de mercancías (2022). Elaboración propia

7.5 Tiempo y costos del proceso de paletización

Figura 16

Tiempos y costos del proceso de paletización

N°	Descripción	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1.	pallets de madera	20.00	unidad	20.00	400.00	104.17
3.	Acomodo de bolsas en pallet	0.50	Unidad	1,000	500.00	130.21
2.	Otros gastos para imprevistos	130.00	Unidad	1	130.00	33.85
	TOTAL				1,030.00	268.23

Nota. Tomado cédulas costos Promperú (2022). Elaboración propia

CAPITULO VIII

CONTENEDORIZACIÓN

8.1 Ficha técnica del contenedor seleccionado

Figura 17

Ficha técnica del contenedor

NOMBRE	CONTENEDOR DRY- VAN 40'
IMAGEN	
DIMENSIONES	peso vacío: 3630 kg peso máximo: 26850 largo 12192 mm ancho 2438 mm alto: 2591 mm volumen: 67.70 m3
USO	sirve para agrupar y trasladar distintas cargas de mercancías, generalmente en el transporte internacional
CARACTERÍSTICAS	medidas estándar seguridad de traslado

Nota. Tomado de Logismarkets (2022). Elaboración propia.

Figura 18

Modelo del contenedor



Nota. Tomado ibercontainer (2022). Elaboración propia

8.2 Criterios usados para la selección del contenedor

El contenedor de 40 pies es una unidad de transporte hermética contenedor seco (dry container) que se puede transportar por mar, en barcos portacontenedores o por carretera en tren o camión.

Al ser un contenedor impermeable, sin ventilación ni refrigeración, el contenedor de 40 pies es ideal para transportar todo tipo de mercancías secas, generalmente la carga está paletizada, es decir, se coloca sobre el pallet.

La altura del pallet debe tener en cuenta una zona debajo del techo de 10 cm, con cada bolsa de 10 cm de altura, de modo que cada pallet tendrá un nivel máximo de apilamiento de 10 bolsas, por un total de 1 metro.

En un contenedor de 40 pies, la cantidad que contendrá son de 20 pallet sabiendo que cada pallet tiene un peso de 25 kg sumado a eso los 1000 kg de harina de quinua por pallet, seri a un total 1275 kg, y que el contenedor alberga 20 pallet, es decir (20 pallets x 1275 kg) tenemos un total de 25,500 kg por contenedor.

Respecto al almacenamiento y traslado del producto a destino se utilizará el Contenedor de almacenamiento seco, teniendo en cuenta los criterios siguientes:

- a. El correcto uso y aplicación del precinto: o sello del contenedor colocado en la parte posterior del mismo, el cual contiene códigos alfanuméricos que coincidan con el Bill of Lading (B/L), que nos ayudarán a identificar al contenedor y la mercancía que traslada dentro a fin de evitar la manipulación.
- b. Tener en cuenta cuanto pesa la carga: que deberá distribuirse de forma uniforme al interno del container, debiendo acoplar las cajas paletizadas en todo el espacio interior, en caso hubiera espacios vacíos deben ser cubiertos con material de relleno, a fin de evitar problemas de transporte debido a demasía de peso en los extremos.
- c. Se considera la capacidad y el uso del espacio, es decir, el uso de todo el espacio desde el extremo del contenedor hasta el final del contenedor para sujetar bien la mercancía y así asegurar la carga durante el transporte y el movimiento continuo.

- d. Planificar y programar correctamente con anticipación la fecha y la hora de su carga embalada y cargada, ya que es probable que requieran más tiempo incurra en cargos por horas adicionales. En caso de que el transportista no llegue a tiempo al puerto, se incrementarán las tarifas por el uso del transporte nocturno y el almacenamiento del contenedor.
- e. Se debe tener mucho cuidado con la carga que debe estar correctamente con su embalado y paletizado por lo que pueda dañarse en el trayecto, debido al tiempo de permanencia en el buque y pueda ocurrir cambios de temperatura, filtración, ocasionales movimientos, entre otras posibles contingencias.

8.3 Proceso de contenedorización

Se hará en el almacén de la empresa y el procedimiento consiste en poner los pallets dentro del container.

Figura 19

Proceso de contenedorización

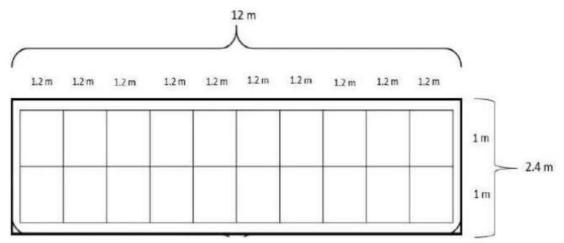


Nota. Tomado de procesos marimar (2022). Elaboración propia.

8.4 Plano de estiba del contenedor

Figura 20

Plano de estiba del contenedor



Nota. Tomado de Logismarkets, (2022).

Figura 21

Plano del reverso del contenedor



Nota. Tomado de Logismarkets, (2022).

Sello de certificación
 Logotipo del propietario
 Código del propietario
 Número de serie
 Dígito de control
 Propiedades contenedor
 Aviso de peso
 Placa CSC-CCC
 Masa Bruta Máxima
 Tara
 Peso Neto
 Aviso de altura
 Volumen interno

8.5 Tiempo y costos del proceso de contenedorización

Se debe planificar y coordinar con anticipación la fecha y la hora de contenedorización, ya que aproximadamente tendrá 2 horas para que se realice la contenedorización, utilizando el tiempo adecuadamente para acomodar de manera correcta la mercancía y evitar que pueda sufrir daños en el transporte.

Tabla 13 *Tiempo y costo del proceso de contenedorización*

N°	Descripción	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1.	Cargo por operador portuario	600.00	Unidad	1	600.00	156.25
2.	Alquiler del contenedor de 40 pies	3,107.47	Unidad	1	3,107.47	809.24
3.	Alquiler de la máquina de carga estiba	685.00	Unidad	1	685.00	178.39
	TOTAL	0.10.10.00.00.00			4,392.47	1,143.87

Nota. Tomado cédulas costos Promperú (2022). Elaboración propia

CAPITULO IX

TRANSPORTE

9.1. Proveedores del Transporte Interno

En el traslado del producto (harina de quinua) de Juliaca al Puerto de Matarani

– Arequipa, se utilizará un camión especial para el transporte logístico, comercial y alimentario con carrocería, con capacidad de carga: 25 tn., largo carrozable de 6x2m.

Figura 22

Modelo de camión para transporte de la carga



Nota. Tomado de container marítimos (2022).

Tabla 14Proveedores de servicio transporte interno

RAZÓN SOCIAL	DIRECCIÓN	TELÉFONO
Expreso MARVISUR	Garci Carbajal 511 – IV cementerio - Arequipa	(054) 206733
Shalom Empresarial EIRL	Av. Parra 379 – Arequipa	(01)500 7878
AQP Brokers S.A.C	Av. Ejercito 1013 – Piso 2 Of 3 - Cayma - Arequipa	(054) 256410
TESCCHI S.A.C	Av. Vía de Evitamiento Zona H Mz. 10 Lt- 9 – Pachacútec, Cerro - Arequipa	(054) 461933

Nota. Tomado de muestra Infoisinfo, (2022). Elaboración propia

9.2 Costo de Transporte Interno (Inland Freight)

La empresa seleccionada para el Transporte Interno es Expreso Marvisur siendo la trayectoria desde Juliaca – puerto Matarani (Mollendo) y por el precio de 2,500 soles

Tabla 15Costo del transporte terrestre interno

N°	Descripción	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1.	Transporte terrestre juliaca - matarani.	2,500.00	Unidad	1	2,500.00	651.04
	TOTAL				2,500.00	651.04

Nota. Tomada data Infoisinfo (2022). Elaboración propia.

9.3 Proveedores de Servicio de Transporte Internacional

Se presenta al importador propuesta de selección de servicio de transporte marítimo internacional el cual será desde puerto Matarani hasta puerto Ángeles - California.

Tabla 16Proveedores de Servicio de Transporte Internacional

EMPRESA	SERVICIO	DIRECCION
TISUR	Transporte Internacional marítimo	Calle Apurímac 401 – Zona Inclán – Mollendo, Arequipa
AGENCIA MARÍTIMA S.A.C.	Transporte Internacional marítimo	Puerto de Matarani S/N – Islay, Arequipa

Nota. Tomado de simulador Searates Dp World, (2022). Elaboración propia

9.4 Cotizaciones de Flete Marítimo

Observación:

En mérito con lo establecido en el acuerdo comercial internacional celebrado con el importador, la exportación se hará bajo los términos de la Norma INCOTERM FOB, en consecuencia, el importador (comprador) se hará cargo de cotizar y elegir la compañía naviera a quien le pagará el flete marítimo.

Figura 23

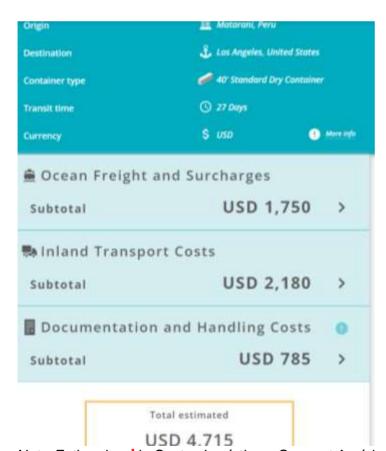
Incoterm FOB (2020)



Nota. Tomado de data Incoterms (2022). Elaboración propia

Figura 24

Costo de servicio marítimo



Nota. Estimadora de Costos Logísticos, Connect Américas

CAPITULO X

SERVICIO DE SOPORTE AL COMERCIO INTERNACIONAL

10.1 Agentes de aduana

Un agente aduanero es una persona que se encargara de tener un gran conocimiento a la normativa aduanera. Debe estar al corriente de los cambios de leyes, reglamentos administrativos y mucho más. La complejidad de la tarea se hace más clara cuando el agente aduanero determinara la clasificación correcta y el valor imposible. También es responsable de la cantidad de producto sujeto a cuotas, restricciones y controles aduaneros. (Southern Express).

La Agencia RANSA S. Operaciones Empresariales.

Cuando la verificación se realiza en SUNAT, se verifica que la agencia RANSA S.A.C. Habilitada para poder hacer contratación

Figura 25

Consulta de Agentes de Aduanas

Código	Razón Social	Cod. Jurisdicció n	Jurisdicción	Estado
0032	DHL GLOBAL FORWARDING ADUANASPERU <u>S.A</u>	145	MOLLENDO - MATARANI	HABILITADO
0091	AGENCIAS RANSA S.A.C.	145	MOLLENDO - MATARANI	HABILITAD O
0127	A.E. SMITH S.A.C. AGENTES DEADUANA	145	MOLLENDO - MATARANI	HABILITADO
0221	PALACIOS & ASOCIADOS AGENTES DEADUANA <u>S.A</u>	145	MOLLENDO - MATARANI	HABILITADO

Nota. Aduanet

Figura 26

Agencia de Aduanas contratado.

RUC	AGENTE	DIRECCIÓN	DISTRITO	REPRESENTANTE
2010025532	Agencias	Calle	Mollendo –	Elí Bernabé Ponte
	RANSA S.A.	Comerio N°	Arequipa	
		328		

Nota. Toma de muestra: Agencia ransa S.A

10.2 Costo de agenciamiento

Los costos de agenciamiento serán lo que surgen debido al conflicto de intereses entre la empresa y el agente.

La Agencia RANSA S.A., es una empresa especializada en costo de agenciamiento aduanero, ofreciendo soluciones logísticas aduaneras para las operaciones de comercio externo, por lo que se reducirá la carga administrativa,

agilidad y flexibilidad, seguridad y trazabilidad en sus operaciones y asesoría técnica y legal

Figura 27

Logotipo empresa aduanera seleccionada



Tabla 17Costo de agenciamiento

Nº	Descripción	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Total S/.	Costo Total US \$
1.	Servicio de agenciamiento					
	aduanero	379.00	Unidad	1	379.00	98.70
	TOTAL				379.00	98.70

Nota. Tomado cédulas costos Promperú (2022). Elaboración propia

10.3 Aseguradoras

Son las que encargarán del seguro que protegerá la mercadería durante todo el trayecto del transporte, evitando que haya accidentes, perdidas o daños ocasionados durante el viaje, por lo que la aseguradora RIMAC SEGUROS nos permitirá cubrir el producto, en toda la permanencia que tendrá en aduanas.

De acuerdo con APESEG – Asociación de Empresas de Seguros manifiesta que en el Perú existen seis (06) empresas encargadas:

1. Chubb

- 2. La Positiva
- 3. Liberty Seguros
- 4. Mapfre
- 5. Pacífico
- 6. Rímac

Figura 28

harina de quinua empresa Aseguradora RIMAC SEGUROS



Nota. Tomada por la plataforma de aseguradora rimac seguros

Observación:

El producto harina de quinua exportado a Estados unidos – California, será comercializado mediante el Incoterm FOB (Free On Board) 2020 versión 9, por tal motivo el exportador en este caso es el vendedor, no contrata el seguro que cubrirá la vía y traslado de la carga, toda vez que no existe compromiso de asumir este costo, corriendo los trámites, los gastos y los riesgos de seguro por parte del importador (comprador).

10.4 Póliza de seguros (cobertura costo)

El objetivo del transportador (seguro de caso) o a las propias mercaderías trasportadas.

Los riesgos cubiertos por este seguro se inician en el origen de despacho de la mercadería (Juliaca - Perú), desde el momento que la mercadería queda bien estibada o condicionada para el trasporte, continua durante el curso y finaliza en la entrega de la mercadería.

La póliza que brindará para la cobertura será lo siguiente:

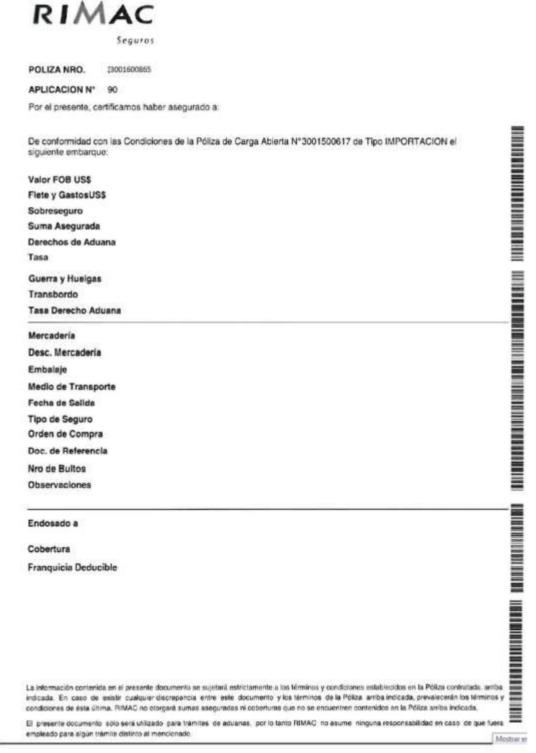
- Carga, descarga y transbordo de mercadería
- Robo por asalto
- Daños por inadecuado manipuleo
- Averías gruesas
- Riesgos políticos
- Salvamento

Así mismo la aseguradora RIMAC no cubrirá lo siguiente:

- Pérdida o daños causados por retraso o vicio propio de la mercancía
- Pérdidas ocasionadas por actos dolosos
- Filtraciones, roturas, mermas o uso y desgastes naturales y ordinarios
- Traslado mediante encomienda o Courier
- Oxidación y/o corrosión como cualidad intrínseca

Figura 29

Seguro de Transporte Marítimo emitido por RIMAC Seguro



Nota. Seguros RIMAC 2022

10.5 Terminales y almacenaje

Un terminal de almacenamiento nos permite realizar las actividades de un puerto de cambio típico (la circulación de mercancías en una sola unidad, utilizando dos o más modos de transporte sin manipular mercancías en un cambio típico o de servicios

Tabla 18 *Terminales de almacén Mollendo - Arequipa*

EMPRESA	SERVICIO	DIRECCION
OTISUR	Transporte Internacional marítimo	Calle Apurimac 401 – Zona Inclán – Mollendo, Arequipa
COSMOS AGENCIA MARITIMA S. A.C.	Transporte Internacional marítimo	Puerto de Matarani S/N - Islay, Arequipa

Nota. Tomada por modelo de terminales tisur, cosmos.

Las Tarifas no Reguladas – Carga en Tránsito, con respecto al almacenamiento del producto a exportar de la empresa escogida TISUR S.A. es la siguiente.

Figura 30

Costo del Almacenamiento empresa TISUR S.A

REVISION 56 STISUR Vigencia 16-Mar-22 TARIFARIO TARIFAS NO REGULADAS - CARGA EN TRANSITO B. SERVICIOS A LA CARGA 6. ALMACENAJE Tarifa 20' Tarifa 40 Unidad de cobro IMPORTACIÓN/EXPORTACION Tarifa US IGV Tarifa S/. Tarifa U\$ IGV Tarifa 5/. IMPORTACION Contenedores • Llenos Periodo: Del día 01 al día 30 Contenedor/Dia 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 Periodo: Del dia 31 al dia 60 Contenedor/Dia 1.35 33.27 15.00 66.53 Periodo: Del dia 61 en adelante Contenedor/Dia 10.00 1.80 44.36 20.00 3.60 88.71 **EXPORTACIÓN** Contenedores • Llenos Periodo: Del dia 01 al dia 30 Contenedor/Dia 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 Periodo: Del dia 31 al dia 60 Contenedor/Dia 1.35 33.27 15.00 66.53 Periodo: Del dia 61 en adelante Contenedor/Dia 10.00 1.80 44.36 20.00 88.71 • Reefer Periodo: Del dia 01 al dia 30 Contenedor/Dia 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 Periodo: Del dia 31 al dia 60 Contenedor/Dia 1,35 33.27 15.00

7.50

10.00

66.53

88.71

2.70

20.00

Periodo: Del dia 61 en adelante Contenedor/Dia Carga desconsolidada aplicara 365 días libres de almacenaje en almacen no especializad

Nota. tomada por cotos TISUR.

CAPITULO XI

INFRAESTRUCTURA PARA LA DISTRIBUCIÓN FISICA EN EL PAIS DE DESTINO

11.1 Puertos, aeropuertos o terminales terrestres disponibles para la carga Peruana

La logística de transporte y suministros son fundamentales para las actividades económicas de los Estados Unidos, particularmente las importaciones y exportaciones. En este sentido, los principales puertos de EE. UU juegan un papel fundamental en canales de entrada y salida de mercancías.

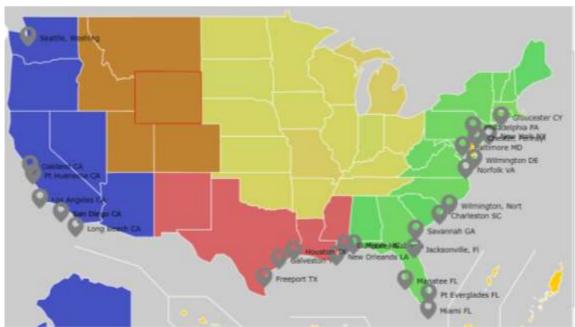
Hay puertos en los Estados Unidos considerados más importantes que el mar, que incluyen:

- Puerto de nueva york y nueva yersey
- Puerto de virginia
- Puerto de long beach
- Puerto Georgia
- Puerto de Seattle tacoma
- Puerto de houston

La distancia de viaje en función del tránsito/tiempo respecto a los puertos del Matarani - Arequipa y los Ángeles –california será un promedio de 25 días.

Figura 31

Puertos comerciales de Estados Unidos - California.



Nota. Tomado de agexport 2021

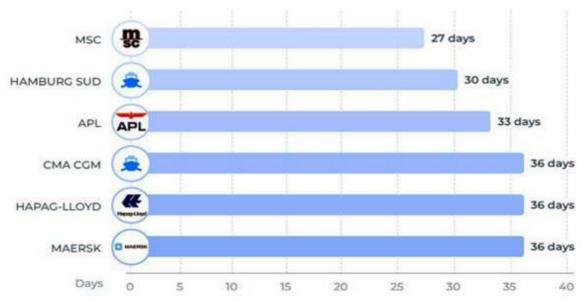
11.2 Análisis de la infraestructura vial, portuaria y aérea

Análisis de transporte por vía marítima.

En gran parte los exportadores consideran utilizan la vía marítima por factores relacionados principalmente a lo económico, siendo además de la gran variedad de puertos y la cantidad y comodidad de la carga. Las operaciones de Líneas Navieras entre Perú y Francia generalmente se realizan por la vía marítima.

Figura 32

Frecuencia de transporte marítimo del puerto de Matarani – California (EE. UU)



Nota. Tomado de simulador Searates Dp World, (2022). Elaboración propia.

Figura 33

Ilustración del Puerto de los ángeles en el estado de california.



Nota. Tomado por mundo marítimo (202).

11.3 Descripción, análisis de los principales puertos y aeropuertos incluyendo rutas, infraestructura, capacidad, restricciones, servicios, procedimientos, costos, etc.

Puerto de los Ángeles - California

El Puerto de Los Ángeles es un puerto internacional en el barrio de San Pedro de Los Ángeles, California, Estados Unidos. Se encuentra a unas 20 millas (30 km) al sur del centro de Los Ángeles. También se le conoce como Bahía de San Pedro o Puerto Mundial. El complejo portuario tiene un tamaño de 30 kilómetros cuadrados y se estima que ocupa 69 kilómetros (43 millas) de tierra y agua. Está conectado con el puerto de

Long Beach. El 80% del comercio internacional ingresa a través de puertos estadounidenses, principalmente a través de los puertos de Los Ángeles y Long Beach.

11.4 Datos de proveedores de servicios logísticos en el país destino

En EE. UU existen diversas empresas que tienen una gama de servicios logísticos, distribución, operadores encargados de los fletes por vía terrestre, marítima, aérea, servicio de transporte de carga internacional y logística en general.

Figura 34

Imagen de empresas logística, Estados Unidos.



Nota. Tomado de logística (2022).

CAPITULO XII

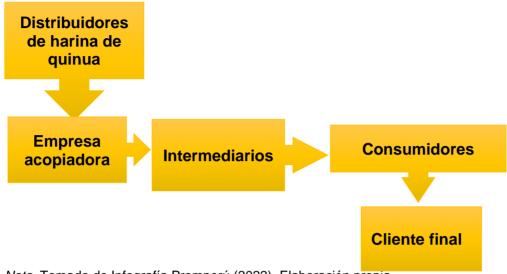
DISTRIBUCIÓN

El proceso empieza colocando la mercancía desde la ciudad de Juliaca hasta el Terminal Portuario (TP) de Matarani por vía terrestre, se procede a la descargada, carga y almacenamiento para el pronto envío a destino del terminal portuario los Ángeles – California – Estados Unidos.

12.1 Mapeo de la secuencia comercial proveedor-consumidor

Para la exportación de la harina de quinua, la secuencia inicia desde la recepción de los distribuidores al consumidor final

Figura 35
Secuencia de distribución



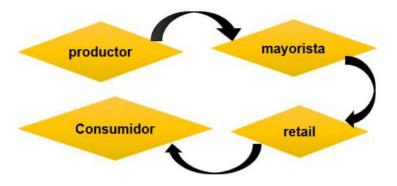
Nota. Tomado de Infografía Promperú (2022). Elaboración propia.

12.2 Identificación y descripción de canales de distribución

Este proceso se manejará en estados unidos es el expresado desde el productor al mayorista el cual se encargará del retail y la llegada al consumidor, como se expresa en la siguiente figura.

Figura 36

Canal de distribución internacional elegido



Nota. Tomado de data Marketplace (2022). Elaboración propia.

Se define para la distribución del producto de nuestra marca propia EL DORADO "HARINA DE QUINUA" por la minuciosidad en sus estrictos controles de calidad. En su cartera solo incluyen productos en su gama que han sido cuidadosamente fabricados con granos de quinua debidamente seleccionados.

12.3 Canal con mayor flujo comercial para las importaciones del producto.

Este ítem no aplicara por cuanto Trabajo de Suficiencia Profesional está orientado básicamente a desarrollar un proceso de exportación, por lo tanto, no contamos con información de canales de importación.

12.4 Identificación y cuantificación de los márgenes de intermediación, condiciones de compra (60-90-120 días, incoterms utilizados), volúmenes mínimos, etc.

Se tiene en cuenta los documentos de negociación de compra venta, transacciones financieras, documentos tributarios SUNAT, los cuales se describen a continuación:

- a. Cotización Internacional
- b. Contrato de compra venta Internacional
- c. Factura comercial (INVOICE)
- d. Transferencia bancaria

Cotización Internacional

La empresa con la que se ha negociado es WAL-MART STORES INC. USA, la venta se realiza teniendo en cuenta el precio del incoterm FOB (freo on Board) por un monto de \$79,658.17 dólares americanos por 25,000.00 kg de producto.

La forma de pago se realizará mediante adelanto del 60% al momento de cerrar el contrato y el 40% puesto en el contenedor a bordo del barco con contra presentación de los documentos de la exportación al comprador, el pago por parte del importador se realizará a través de entidades financieras.

Figura 37
Aspectos del contrato compra venta internacional

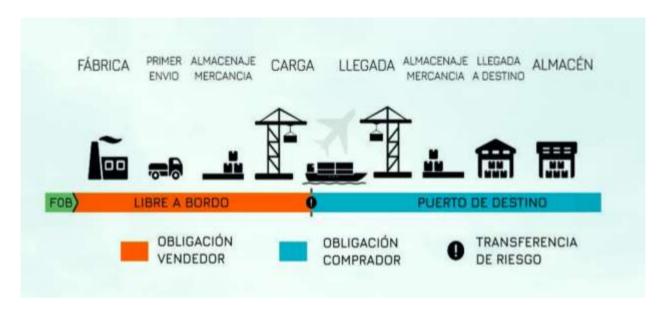
ASPECTOS DE LA COMPRA VENTA	INFORMACION GENERAL
LAS PARTES	Vendedor: el dorado E.I.R. L Ayaviri N°212 Juliaca
	comprador: WAL-MART STORES INC. USA California Los Angeles
LA MERCANCIA	Harina de quinua
LA CANTIDAD	1000 bolsas
EL ENVASE	1000 bolsas de 25 kg
EMBALAJE	forrado con film
EL TRANSPORTE	vía marítima, en un contenedor de 40 pies
FECHA MÁXIMA DE EMBARQUE	30 días posterior al adelanto del pago del 60 %
LUGAR DE ENTREGA	puerto de embarque: Matarani -Perú
EL INCOTERM	FOB Matarani
LOS GASTOS	se acuerda vender en los términos FOB
LA TRANSMISION DE RIESGOS	Al ser una venta FOB, la transmisión de los riesgos para el vendedor termina al poner la mercancía en el buque
MONEDA DE TRANSACCION	USD (dólares estadounidenses)
PRECIO	
FORMA DE PAGO	60% pago adelantado, 40% después depuesto en el contenedor a bordo del barco con contra presentación de los documentos de la exportación al comprador de entidades financieras.
MEDIO DE PAGO	por entidades financieras
LA DOCUMENTACIÓN	certificado de origen packing list bill of lading B/L Certificado SENASA
ARBITRAJE	Reglas de centro de arbitraje de la cámara de comercio e industrias Matarani

Nota. Elaboración propia.

Elección y aplicación del Incoterm 2020 versión 9

Figura 38

Incoterm a utilizar FOB: Free on board



Nota. Tomado de data Incoterms images (2020).

Factura Comercial (INVOICE)

Figura 39

Factura proforma comercial INVOICE

	FACTURA - PROF	FORMA (INVOICE)	
Remiter	nte: Empresa "El Dorado"	Destinatario: nueva york		
	SSI FIORELA APAZA PAZA, ruc: 10770774388 Gerente	ELDORADO BURINI DE ORINI. BIRG		
Direcció	n: Jr. Ayaviri con libertad	Dirección: Main st, canyon, CA 94503		
Juliaca - P	erú	CALIFORNIA - ESTADOS UNIDOS		
Teléfono:	+51 976588868	Teléfono: (747) 261-7231		
E-mail: apa	azafiorela57@gmail.com	E-mail: help@walmart.com		
Fech	na: 18 setiembre 2022			
Nº unidades	Descripción	Valor unitario	Valor total	
2,000	2,000 bolsas de papel kraft de doble pliegue de harina de quinua		\$79,658.17	
		Valor total	\$79,658,17	

Nota. Elaboración propia

y correcta

Transferencia bancaria

Para el presente trabajo, se tomarán los servicios de un banco que realicen transferencias bancarias, para el efecto se eligió al banco continental – BBVA que nos cobra solamente US \$ 24.06.

12.5 Perspectivas esperadas en materia de evolución, diversificación, simplificación o especialización de los actores de los canales de distribución y comercialización.

Para la mejor comercialización del producto se tienen estimado:

Venta directa

Se caracterizan por ofrecer ventajas para los negocios, en razón a que se llega directamente al consumidor con bajos costos de inversión.

12.6 Tendencias actuales y su implicación para los márgenes de comercialización, exigencias de compra y competencia de productos por canal

El mercado ecológico en Estados Unidos está creciendo a un ritmo del 18% (2021), con tendencia a seguir ocupando nuevas áreas en los supermercados. La harina de quinoa vuelve a tomar importancia porque no sólo es un alimento saludable, sino que también se puede vender en múltiples presentaciones. El 98% de la quinoa exportada se comercializa desde Perú y todavía se están haciendo esfuerzos por explotar los altos márgenes que se pueden conseguir exportando productos de quinoa de mayor valor añadido.

CAPITULO XIII

MATRIZ DE EXPORTACIÓN

La tabla de exportación se elabora en función de los precios en soles y del tipo de cambio del dólar BCR para obtener el precio FOB (Free On Board) que debe pagar el importador.

Figura 40

Activo fijo y depreciación equipos de oficina

N°	Descripción	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total	% Depreciac.	Deprec. Anual S/.	Deprec. Mes S/.
1.	laptop Intel Core i7	1	2,200.00	2,200.00	25%	550.00	45.83
2.	Impresora hp	1	500.00	500.00	25%	125.00	10.42
3.	Sillas metalicas	3	40.00	120.00	10%	12.00	1.00
4.	Escritorios modulares	1	120.00	120.00	10%	12.00	1.00
6.	archivadores	2	50.00	100.00	10%	10.00	0.83
	Total activo fijo			3,040.00		709.00	59.08

Nota. Tomado de formato simulación Promperú (2022). Elaboración propia.

Tabla 19 *Gastos generales y administrativos*

DESCRIPCIÓN	Costo Unitario	Unidad medida	Cantidad	Costo Mes S/.	Costo Mes US \$
Administrador	1,600.00	Unidad	1	1,600.00	416.67
Supervisor de calidad	1,100.00	Unidad	1	1,100.00	286.46
Jefe de logistica	1,100.00	Unidad	1	1,100.00	286.46
Utiles de oficina, limpieza, etc	120.00	Unidad	1	120.00	31.25
Depreciación equipo oficina		Unidad	1	59.08	15.39
TOTAL				3,979.08	1,036.22
	Administrador Supervisor de calidad Jefe de logística Utiles de oficina, limpieza, etc Depreciación equipo oficina	Administrador 1,600.00 Supervisor de calidad 1,100.00 Jefe de logistica 1,100.00 Utiles de oficina, limpieza, etc Depreciación equipo oficina	Administrador 1,600.00 Unidad Supervisor de calidad 1,100.00 Unidad Utiles de oficina, limpieza, etc Depreciación equipo oficina Unidad Unidad Unidad	DESCRIPCION Unitario medida Cantidad Administrador 1,600.00 Unidad 1 Supervisor de calidad 1,100.00 Unidad 1 Jefe de logistica 1,100.00 Unidad 1 Utiles de oficina, limpieza, etc 120.00 Unidad 1 Depreciación equipo oficina Unidad 1	DESCRIPCION Unitario medida Cantidad S/. Administrador 1,600.00 Unidad 1 1,600.00 Supervisor de calidad 1,100.00 Unidad 1 1,100.00 Jefe de logistica 1,100.00 Unidad 1 1,100.00 Utiles de oficina, limpieza, etc 120.00 Unidad 1 120.00 Depreciación equipo oficina Unidad 1 59.08

Nota. Tomado de formato simulación Promperú (2022). Elaboración propia.

Tabla 20 *Matriz de costos de exportación*

	CONCEPTO	FIJOS	VARIABLES	COSTO S/. CONTAINE R 40'	COSTO \$. CONTAINE R 40'
I.	COSTOS DEL PRODUCTO	5,223.70	191,250.00	196,473.70	51,165.03
1.1.	Materia prima directa		190,250.00	190,250.00	49,544.27
1.2.	Mano de obra directa			0.00	0.00
1.3.	Gasto directo		1,000.00	1,000.00	260.42
1.4.	Costos Indirectos de fabricación	1,153.42		1,153.42	300.37
1.5.	Gastos generales y Administrativos	3,979.08		3,979.08	1,036.22
1.6.	Gastos Financieros	91.20		91.20	23.75
II.	COSTOS DE AYUDA A LA COMERCIALIZ.	120.00	0.00	120.00	31.25
2.1.	pagina web	120.00		120.00	31.25
III.	COSTOS DE DISTRIBUCIÓN Y VENTAS	1,796.91	0.00	1,796.91	467.95
3.1.	Costos de rotulado	0.00		0.00	0.00
3.2.	Costos de empacado	300.00		300.00	78.13
3.3.	Costos de embalaje	1,062.00		1,062.00	276.56
3.4.	Gastos de ventas (Certificados exportación	434.91		434.91	113.26
3.5.	Otros			0.00	0.00
	COSTO TOTAL			198,390.61	51,664.22
	UTILIDAD	50%		99,195.31	25,832.11
	PRECIO EX-WORKS			297585.92	77,496.33
3.6.	Gastos de Exportación			7,616.47	1,983.46
	3.6.1. Transporte al puerto	2,500.00		2,500.00	651.04
	3.6.2. Gastos Almacenaje			0.00	0.00
	3.6.3. Gastos de paletizado	1,030.00		1,030.00	268.23
	3.6.4. Gastos de contenedorización	3,707.47		3,707.47	965.49
	3.6.5. Costo de Agenciamiento	379.00		379.00	98.70
	3.6.6. Otros gastos en puerto de origen			0.00	0.00
	3.6.7. Gastos Operativos				
	PRECIO FAS			305202.39	79,479.79
	3.6.7. Carga y Estiba	685.00		685.00	178.39
	3.6.8. Gastos Financieros			0.00	0.00
	PRECIO FOB			305887.39	79,658.17

Nota. Tomado de formato simulación Promperú (2022). Elaboración propia.

CAPITULO XIV

EVALUACIÓN ECONÓMICA FINANCIERA

Tabla 21 *Fuentes de financiamiento*

Tipo de Financiamiento	Importe			
Aporte Propio	130,000.00			
Préstamo Bancario Comercial	177,000.00			
Total Financiamiento	307,000.00			

Nota. Elaboración propia.

Tabla 22Datos para proyección financiera

Descripción	Datos
Volumen ventas en unidades	1,000
Precio unitario	305.89
Costo unitario	198.39
Costo fijo	7,140.61
Inversión	177,000.00
COK (costo de oportunidad)	13%
Crecimiento en ventas	8%

Nota. Elaboración propia.

Tabla 23

Tabla 24 Flujo de caja financiero

DESCRIPCIÓN	Contenedores					
DESCRIPCION	Inicio	Cont 1	Cont 2	Cont 3	Cont 4	Cont 5
INGRESOS	0.00	305,887.39	330,358.38	356,787.05	385,330.01	416,156.41
Ventas		305,887.39	330,358.38	356,787.05	385,330.01	416,156.41
EGRESOS	177,000.00	205,531.22	221,402.47	238,543.42	257,055.64	277,048.84
Costo Fijo		7,140.61	7,140.61	7,140.61	7,140.61	7,140.61
Costo Variable		198,390.61	214,261.86	231,402.81	249,915.03	269,908.23
Inversión	177,000.00					
Flujo Neto	-177,000.00	100,356.17	108,955.91	118,243.63	128,274.37	139,107.57
Flujo Acumulado	-177,000.00	-76,643.84	32,312.07	150,555.70	278,830.07	417,937.63

Nota. Elaboración propia.

Tabla 25 Resultados de los indicadores económico - financieros

Indicadores de Evaluación Económica- Financiera			
VAN (valor actual neto)	233,263.07		
TIR (Tasa Interna de Retorno)	55.99%		
Capital de trabajo	-76,643.84		
Rentabilidad	131.79%		
Valor Presente Flujos Positivos	410,263.07		
Valor Presente Flujos Negativos	177,000.00		
Ratio Costo beneficio	2.32		

Figura 41

Interpretación de los indicadores económico - financieros.

El proyecto es rentable para las siguientes condiciones

- 2. La TIR (tasa interna de retorno) es mayor al cok
- 3. El ratio costo beneficio es mayor a 1

1.La VAN (valor actual neto) es positivo

4. a partir del segundo mes vamos a tener en el flujo de caja

Nota. Elaboración propia.

CONCLUSIONES

- 1. En este trabajo se determinó el proceso de exportación definitiva de la harina de quinoa a California Estados Unidos. El aspecto más importante del proceso de exportación fue la eficiencia y la logística, ya que se cumplieron los acuerdos de tratado de libre comercio y los contratos de exportación, así como la información necesaria como la normativa vigente nacional e internacional, para cumplir satisfactoriamente la entrega del producto.
- 2. En este trabajo se identificó la partida arancelaria del producto, la captación de proveedores y la gestión del almacenamiento. Así como los tratados de libre comercio y lineamientos sanitarios vigentes, los cuales no detectan problemas durante la exportación, porque además de contar con una demanda efectiva con consumidores y capacidad efectiva
- 3. En este trabajo se adecuo al producto a los procesos de etiquetado, empaque y embalaje para su exportación a california Estados Unidos, lo más importante fue el etiquetado y empaque, porque se contrató a la empresa corporación delcorp quien se encargó de ver por el envase.
- 4. En este trabajo se determinó el proceso definitivo de exportación de harina de quinoa, el proceso y el costo de la logística interna de contenedorización y transporte del producto, lo más importante fue la logística interna que ayudó a gestionar y analizar la infraestructura. Para la distribución física del producto en su destino, con resultados positivos para el proyecto de exportación.
- 5. En este trabajo se formuló la matriz de costos y evaluación económico-financiera del proyecto a exportar. Lo más importante son las tablas con datos reales, dando una ratio positivo mayor a 1 por lo que no genero ningún inconveniente al exportar, los resultados de la tasa interna de retorno fueron más al costo de oportunidad.

FUENTE DE INFORMACIÓN

- ADUANAS. Buscador de partidas arancelarias, convenios internacionales. Recuperado de: http://www.aduanet.gob.pe/itarancel/arancelS01Alias
- ADUANET: Partidas arancelarias. Recuperado de: http://www.aduanet.gob.pe/aduanas/infoaduanas/clasifica/clasificacionarancel aria/entidad/relacioncodigos.htm
- MATARANI ONLINE. Simulador de costos de container. Recuperado de: https://callaoonline.com/Home/Calculadora
- ESAN Recuperado de: https://www.esan.edu.pe/conexion-esan/que-certificaciones-de-calidad-son-mas-requeridas-en-el-peru
- GLOBAL NEGOTIATOR. Revisión de los Incoterms 2020. https://www.globalnegotiator.com/es/incoterm-cif-es.
- INACAL, Control de calidad Perú. Recuperado de: https://www.gob.pe/institucion/inacal/institucional
- PROMPERÚ. Regulaciones para exportar. Recuperado de: https://exportemos.pe/asesoria-especializada/regulaciones-para-exportar
- PROMPERU. Simulador etiquetado. Recuperado de: http://simuladoretiquetado.promperu.gob.pe/SimuladorWeb/Seguridad/Login
- SUNAT Registro de proveedores: https://cpe.sunat.gob.pe/aliados/pse
- RFL CARGO. Esquemas de contenedores. Recuperado de. https://rflcargo.com/esquemas-de-carga/
- SEARATES, Simulador de rutas aéreas, marítimas, terrestres. Recuperado de: https://www.searates.com/es/services/distances-time/
- SENASA, Requisitos fitosanitarios. Recuperado de. https://servicios.senasa.gob.pe/consultaRequisitos/consultarRequisitos.action
- SIICEX, (25 de 03 de 2022). Rutas marítimas, Recuperado de:

 https://rutasmaritimas.promperu.gob.pe/itinerario?prutamaestra=null,14,13,8,1
 2,21

SUNAT, Video proceso exportación definitiva digital. Recuperado de: https://www.youtube.com/watch?v=BSMnyAqZY3w&t=317s

BB. AA, Simulador de préstamo:

https://cellsbm.bbva.pe/#!/main

TISUR, Costo de almacenamiento:

https://www.tisur.com.pe/sites/default/files/escritorio/tarifario_rev_53_web_2.p

RIMAC, Aseguradora RIMAC:

https://www.rimac.com/mi-cuenta-personas

LOGISTICA, Servicio de logística EE. UU

https://www.competitividad.gt/indicadores-de-logistica/logistica-usa/

PUERTOS, Puestos comerciales california - estados unidos

https://www.competitividad.gt/indicadores-de-logistica/logistica-usa/

RANSA, Agenciamiento aduanero:

https://www.agenciasransa.net/

CONTENEDOR, Plano del contenedor:

https://www.stocklogistic.com/codigos-contenedor-maritimo/

PROMPERU, Secuencia de distribución

https://exportemos.pe/inteligencia-para-exportar/infografias

RAM PROMPERU, Entidades fitosanitarias del Perú e Estados Unidos y organismo mundial que salvaguarda la industria en el país a exportar

htt://ram.promperu.gob.pe/#/?product=8&partida=1102909000&country=1

COOPERATIVAS AGROALIMENTARIAS: Almacenamiento, lay- out.

https://georgiusm.filewordpress.com/2019/11/disec3b1o-de-un-almacen-hortofrutc3adcola.pdf

BB. AA, simulador de préstamo comercial:

https://www.bbva.pe/personas/productos/prestamos.html

NIMI-15, Reglamento de embalaje de madera:

https://cdn.www.gob.pe/uploads/document/file/2497553/MIMF%2015PDF?V=16 37770699

SENASA, Manual de procedimiento ingreso y salida de embalaje de madera utilizado en el comercio internacional:

https://cdn.www.gob.pe/uploads/document/file/2500242/Resoluci%C3%B3n%2 0Directoral%20N%C2%B0%20105-2005-AC.pdf?v=1637772628

MECALUX, Proceso correcto de paletización:

https://www.mecalux.com.mx/manual-almacen/tarimas//carga-mercancia

ALCOPALET, Ficha técnica del pallet y criterios para su selección:

https://alcopalet.com/palets-de-madera-medidas/